



ASE
AUDITORÍA SUPERIOR
DEL ESTADO
H. Congreso del Estado de Tamaulipas

AUDITORIA SUPERIOR DEL ESTADO

ACUSE DE RECIBO

FOLIO : **A20191011-010**

CIUDAD VICTORIA TAM. viernes, 11 de octubre de 2019 02:58:14p.m.

CON ESTA FECHA HEMOS RECIBIDO DE: SOTO LA MARINA

LA SIGUIENTE DOCUMENTACION

Num	N°. Oficio	Registro	Descripción	Con Fecha de
1	S/N	R20191011-012	CORTE DE CAJA MES DE SEPTIEMBRE EJERC. 2019 (1 CARTAPACIO Y 1 USB)	11/10/2019 2:57 p.m.


Roberto Morales Tamayo

RECIBIO


LIC. MARCO ANTONIO CASTRO NARVAEZ
ENTREGÓ

Se recibe información y documentación para su entrega al área competente, en la inteligencia de que la recepción aludida se realiza con la reserva de que una vez verificado, revisado y validado su contenido, esta autoridad fiscalizadora podrá requerir, sancionar e imponer multas, a la entidad sujeta de fiscalización, en el incumplimiento total o parcial en la entrega de la información y/o documentación o no sea conforme con lo establecido en el marco legal o el requerimiento respectivo.



Soto La Marina, Tamaulipas a 11 de Octubre del 2019

DEPENDENCIA: TESORERÍA MUNICIPAL

ASUNTO: ENTREGA DE CORTE MENSUAL

CORRESP. AL MES DE SEPTIEMBRE 2019

C.P. AURORA TERESA MORENO GONZALEZ
AUDITORA ESPECIAL PARA AYUNTAMIENTOS
DE LA AUDITORIA SUPERIOR DEL ESTADO.
P R E S E N T E.-

11 OCT. 2019

Por medio del presente oficio en cumplimiento a la normatividad que regula la rendición de cuentas de los Ayuntamientos, presento la información correspondiente al **CORTE DEL MES DE SEPTIEMBRE DEL 2019**, del Municipio de Soto La Marina, Tamaulipas el cual consta de:

- Un cartapacio blanco conteniendo el Informe Financiero.
- Un dispositivo USB.

Descripción de dispositivo:

TIPO	MARCA	COLOR	NO. DE IDENTIFICACIÓN O SERIE	CAPACIDAD	CONTENIDO DIGITAL ARCHIVOS QUE CONTIENE		
					TIPO	NUMERO DE ARCHIVOS	TAMAÑO (bytes)
USB	ADATA	BLANCO / CELESTE	C008	16 GB	PDF	220	1.06 gb
					EXCEL	28	71.00 mb
					XML	856	4.66 mb
					TOTAL	2,159	1.17 gb

Sin otro asunto que tratar por el momento, quedo de usted.

ATENTAMENTE

LIC. MARCO ANTONIO CASTRO NARVAEZ
TESORERO MUNICIPAL DE
SOTO LA MARINA, TAMAULIPAS

